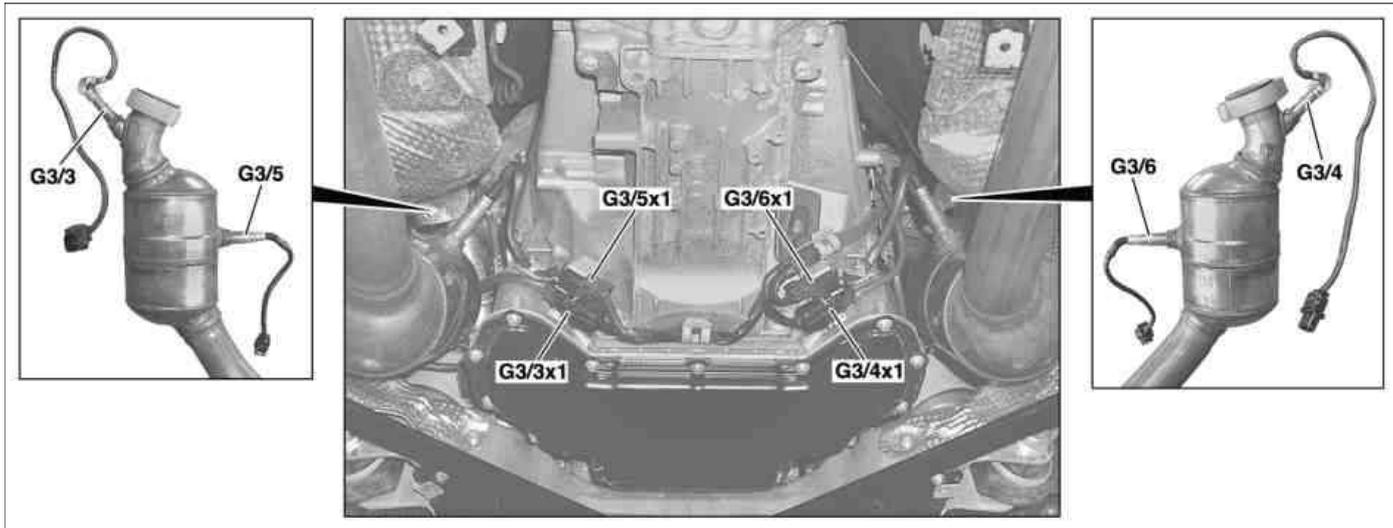


- MOTOR 272.920 im TYP 203.052 /252 /752
- MOTOR 272.940 im TYP 203.054 /254, 209.354 /454
- MOTOR 272.960 im TYP 203.056 /256 /756, 209.356 /456
- MOTOR 272.970 im TYP 203.087 /287
- MOTOR 272.941 im TYP 203.092 /292
- MOTOR 273 im TYP 209



P07.52-2024-08

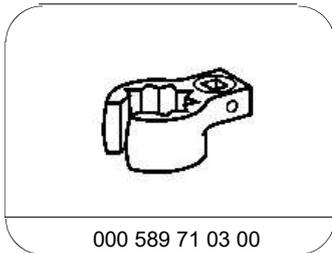
- |   |   |  |
|---|---|--|
| G3/3 O2-Sonde links, vor KAT                    | G3/5 O2-Sonde links, nach KAT                   | G3/6 O2-Sonde rechts, nach KAT                   |
| G3/3x1 Steckverbindung O2-Sonde links, vor KAT  | G3/5x1 Steckverbindung O2-Sonde links, nach KAT | G3/6x1 Steckverbindung O2-Sonde rechts, nach KAT |
| G3/4 O2-Sonde rechts, vor KAT                   |   |  |
| G3/4x1 Steckverbindung O2-Sonde rechts, vor KAT |   |  |

		Aus-, Einbauen	
		<b>Verletzungsgefahr</b> an Haut und Augen durch den Umgang mit heißen oder glühenden Gegenständen	Schutzhandschuhe, Schutzkleidung und ggf. Schutzbrille tragen. <span style="float: right; color: red;">AS00.00-Z-0002-01A</span>
	!	Hinweise zur Vermeidung von Schäden an elektronischen Bauteilen durch elektrostatische Entladung	<span style="float: right; color: red;">AH54.00-P-0001-01A</span>
1		Schlüssel im Zündschloss in Stellung "0" drehen	
2		<b>Lebensgefahr</b> durch Abrutschen oder Kippen des Fahrzeuges von der Hebebühne  Fahrzeug mit der Hebebühne anheben	Fahrzeug zwischen den Hebebühnensäulen ausrichten und die vier Aufnahmeteller an den vom Fahrzeughersteller vorgeschriebenen Hebebühnenaufnahmepunkten platzieren. <span style="float: right; color: red;">AS00.00-Z-0010-01A</span> <span style="float: right; color: red;">AR00.60-P-1000P</span>
3		Hinteres Teilstück der unteren Motorraumverkleidung ausbauen	<b>i Einbau:</b> Motorraumverkleidung erst nach Motorprobelauf einbauen. <span style="float: right; color: red;">AR61.20-P-1105P</span>
4		Elektrische Steckverbindung und elektrische Zuleitung der entsprechenden O2-Sonde aus den Halteklammern am Getriebe ausclipsen	
5.1		Wärmeschutzblech der Lenkung unterhalb des linken Katalysators ausbauen	<b>i</b> Nur bei Ausbau der O2-Sonde links, vor KAT (G3/3) am Typ 203.087 /092 /287 /292.
6		Elektrische Steckverbindung der entsprechenden O2-Sonde trennen	
7.1		Auspuffanlage komplett ausbauen	<b>i</b> Nur bei Ausbau der O2-Sonde links, vor KAT (G3/3). <span style="float: right; color: red;">AR49.10-P-7000QB</span>
8		Entsprechende O2-Sonde aus Katalysator herausdrehen	<b>i Einbau:</b> Heißschmierpaste auf Gewinde der O2-Sonde auftragen. <b>Nm</b> <b>⊗</b> Ringschlüsseinsatz <b>⊗</b> Steckschlüsseinsatz Paste <span style="float: right; color: blue;">*BA14.00-P-1002-01A</span> <span style="float: right; color: blue;">*000589710300</span> <span style="float: right; color: blue;">*111589030900</span> <span style="float: right; color: blue;">*BR00.45-Z-1005-06A</span>
9		Einbau in umgekehrter Reihenfolge	
10	AD	Fehlerspeicher auslesen STAR DIAGNOSIS anschließen, Fehlerspeicher auslesen	Diagnose-System STAR DIAGNOSIS <span style="float: right; color: red;">AD00.00-P-2000-04A</span>

11	<b>Unfallgefahr</b> durch selbsttätiges Anfahren bei laufendem Motor. <b>Verletzungsgefahr</b> durch Quetschungen und Verbrennungen bei Eingriffen während des Startvorganges oder am laufenden Motor Motorprobelauf durchführen und Auspuffanlage auf Dichtheit prüfen	Fahrzeug gegen selbsttätiges Anfahren sichern. Geschlossene und eng anliegende Arbeitskleidung tragen. Nicht an heiße oder rotierende Teile greifen.	AS00.00-Z-0005-01A
----	--	--	--------------------

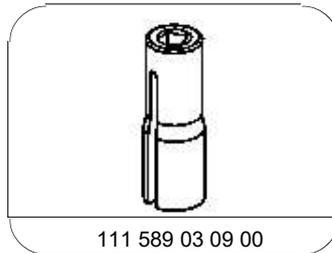
**Nm O2 - Sonde**

Nummer	Benennung		Motor 272	Motor 273
BA14.00-P-1002-01A	O <sub>2</sub> -Sonde an Katalysator	Nm	50	50



000 589 71 03 00

Ringschlüsseinsatz



111 589 03 09 00

Steckschlüsseinsatz

**Reparaturmittel**

Nummer	Bezeichnung	Bestell-Nummer
BR00.45-Z-1005-06A	Paste Heißschmierung 1 kg, DBL 6879.20	A 000 989 76 51